

ORIGINALE



## CITTÀ DI FRATTAMAGGIORE

-Provincia di Napoli-

IMMEDIATA ESECUZIONE : SI

### --- DELIBERA DI GIUNTA COMUNALE N. 91 ---

<b>OGGETTO:</b>	<b>TASSA SMALTIMENTO RIFIUTI SOLIDI URBANI - CONFERMA TARIFFE PER L'ANNO 2012 -.</b>
-----------------	--

--L'anno **DUEMILADODICI**, Addì **ventotto** del **Mese di Giugno** -, nella sala delle adunanze del Palazzo di Città, si è riunita la Giunta comunale, convocata delle forme di legge.

--Presiede l'adunanza il Sindaco, dott. **FRANCESCO RUSSO**.

--Sono presenti e assenti i seguenti Assessori:

			PRESENTE	ASSENTE
1.	<b>DR. FRANCESCO RUSSO</b>	<b>SINDACO</b>	X	
2.	<b>LOMBARDI VINCENZO</b>	<b>VICE SINDACO</b>	X	
3.	<b>BENCIVENGA ROSA</b>	<b>ASSESSORE</b>	X	
4.	<b>CAPASSO LUIGI</b>	<b>ASSESSORE</b>	X	
5.	<b>CAPASSO SANTE</b>	<b>ASSESSORE</b>	X	
6.	<b>CASERTA LUIGI</b>	<b>ASSESSORE</b>	X	
7.	<b>DEL PRETE LUIGI</b>	<b>ASSESSORE</b>	X	
8.	<b>DE ROSA ANTONIO</b>	<b>ASSESSORE</b>	X	

--Assiste il Segretario Generale del Comune **Dr. Mauro Sarnataro**, incaricato della redazione del verbale.

## LA GIUNTA COMUNALE

== **LETTA** la proposta, presentata dall'Assessore alle Finanze, Dr. Antonio De Rosa, ad oggetto: "Tassa smaltimento rifiuti solidi urbani – Conferma tariffe per l'anno 2012 –", che allegata alla presente ne forma parte integrante e sostanziale;

== **VISTO** il TUEL;

== **VISTI** i pareri espressi ai sensi e per gli effetti della normativa vigente;

Con votazione unanime resa nei modi di legge;

### DELIBERA

- 1) **CONFERMARE** per l'anno 2012 le tariffe della tassa per lo smaltimento dei rifiuti solidi urbani deliberate per l'anno 2010 che si riportano nella seguente tabella:

Descrizione categoria	Tariffa 2011
A) Abitazioni ed altre aree scoperte	€ 3,359
A1) Autorimesse e box auto	€ 3,359
A2) Cantine e soffitte	€ 3,359
B) Uffici pubblici, scuole, caserme	€ 3,757
C) Botteghe artigiane, depositi e saloni	€ 5,031
D) Uffici e studi professionali e commerciali	€ 7,271
E) Esercizi e depositi commerciali, negozi, bar, lotto	€ 8,112
F) Locali destinati a depositi e stabilimenti industriali	€ 8,112
G) Banche, ristoranti, associazioni, sale biliardi	€ 9,113
H) Teatri, locali cinematografici, circoli	€ 10.936

- 2) **DI APPLICARE** dal 1° gennaio 2012, le tariffe di cui alla precedente tabella sub 1);
- 3) **DI PREVEDERE** nel compilando Bilancio di previsione 2012, nella parte Entrata, l'importo TARSU, ammontante ad € 5.083.386,10, comprensivo dell'aumento derivante dagli accertamenti TARSU emessi dall'Ente alla fine del decorso esercizio per la rettifica dei mq. occupati, nonché della parte spettante alla Provincia di Napoli, sulla scorta di quanto già riportato nell'ultimo ruolo approvato.
- 4) **DI PREVEDERE** l'importo relativo all'attività di accertamento TARSU che si dovrà porre in essere nel corso di questo esercizio finanziario, ammontante presuntivamente ad € 371.969,90, autorizzando il Funzionario Responsabile TARSU, a porre in essere tutte le attività necessarie al recupero della TARSU per rettifiche dei metri occupati e per accertamenti per evasione, con l'assistenza ed il supporto operativo della Software House dei tributi locali.
- 5) **DICHIARARE** la presente di immediata esecuzione.

**CITTA' DI FRATTAMAGGIORE  
PROVINCIA DI NAPOLI**

**UFFICIO TRIBUTI**

**ALLA GIUNTA COMUNALE**

**S E D E**

**OGGETTO :TASSA SMALTIMENTO RIFIUTI SOLIDI URBANI – CONFERMA  
TARIFFE PER L'ANNO 2012 -  
– PROPOSTA DI DELIBERAZIONE - .**

**== VISTO** il Cap. III del decreto legislativo 19/11/1993 n. 507, e successive modificazioni, relativo alla tassa per lo smaltimento dei rifiuti solidi urbani interni;

**== DATO** atto che nell'anno 2011 resterà in vigore e sarà applicata la tassa raccolta rifiuti solidi urbani, ai sensi e per gli effetti della normativa vigente;

**== VISTE**, le tariffe in vigore, approvate con deliberazione della Giunta Comunale n. 54 del 20 Maggio 2010;

**== VISTO** il Regolamento Comunale per l'applicazione della tassa, approvato con deliberazione Consiglio Comunale n. 16 del 14/03/1995 e successive modificazioni ed integrazioni;

**== DATO** atto che per l'anno 2012 il termine per la deliberazione delle tariffe dei tributi comunali, è fissato nel termine dell'approvazione del bilancio di previsione, che ai sensi del Decreto del Ministro dell'Interno del 20 giugno 2012 è fissato al 31/08/2012.

**== VISTO** il D.L. 195/2009, convertito con modificazioni dalla legge n. 26 del 26 febbraio 2010, che all'art. 11 comma 5 bis – recita testualmente:

*“Per l'anno 2010, nella Regione Campania, in fase di prima attuazione ed in Via provvisoria e sperimentale, la TARSU e la TIA sono calcolate dai comuni sulla base di due distinti costi: uno elaborato dalle Province, anche per il tramite delle società provinciali, che forniscono ai singoli Comuni ricadenti nel proprio ambito territoriale le indicazioni degli oneri relativi alle attività di propria competenza afferenti al trattamento , allo smaltimento ovvero al recupero dei rifiuti, ed uno elaborato dai Comuni, indicante gli oneri relativi alle attività di propria competenza di cui al comma 2 ter - : I comuni determinano, sulla base degli oneri sopra distinti, gli importi dovuti dai contribuenti a copertura integrale dei costi derivanti dal complessivo ciclo di gestione dei rifiuti. Per la corretta esecuzione delle previsioni recate dal presente comma, le amministrazioni comunali provvedono ad emettere, nel termine perentorio del 30 settembre 2010, apposito elenco, comprensivo di entrambe le causali degli importi dovuti alle Amministrazioni comunali e provinciali per l'anno 2010”;*

== **VISTA** la nota prot. n. 216 del 17/02/2011 dell'Ufficio Territoriale del Governo di Napoli, introitata al protocollo generale dell'Ente al n. 4025 del 22/02/2011, con la quale viene comunicato che la Legge. n. 1/2011, ha prorogato al 31/12/2011 il regime transitorio introdotto dall'art. 11 di cui al precedente capoverso;

== **VISTO** l'art. 13 comma 5 del D.L. 216/2011, che ha previsto la proroga del termine di cui al capoverso precedente, al 31/12/2012;

== **CONSIDERATO** che nell'anno 2012 il costo totale del servizio per la raccolta e smaltimento dei rifiuti solidi urbani interni, risulta essere, da previsioni per il compilando bilancio 2012, giusta comunicazione del Servizio Tutela del territorio in atti prot. n. 12284 del 13/06/2012 pari ad € 5.616.737,00. A tal proposito il costo per lo smaltimento rifiuti indifferenziati era stato calcolato in base alle tariffe per tonnellate pari ad € 150,00 oltre IVA. Successivamente la Giunta Provinciale con delibera n. 404 del 21/06/2012 ha definito, tali tariffe per l'importo a tonnellate pari ad € 147,96926 oltre IVA, determinandosi così un costo totale del servizio pari ad € 5.605.356,00. Le entrate previste nello stesso Bilancio relative allo stesso servizio sono le seguenti:

- **TARSU** ..... € **5.083386,10**
- **Proventi raccolta differenziata** € **150.000,00**
- **Attività di accertamento** € **371.969,90**

Per un totale complessivo di € 5.605.356,00 a totale pareggio

== **CONSIDERATO** che la vigente normativa, impone per i Comuni campani, la copertura integrale del costo del servizio, ed atteso che le previsioni di bilancio, pervenute al Settore competente come riportate sopra, determinano l'integrale copertura del costo del servizio N.U.

== **DATO** atto che, secondo le disposizioni del testo unico degli Enti Locali D. Lgs. 18 /08/2000, n. 267 spetta alla Giunta Comunale la competenza nella determinazione delle aliquote relative alla TARSU;

**IL RESPONSABILE TRIBUTI-PATRIMONIO**  
*Sig. Pasquale Palmieri*

L'Assessore alle Finanze, Dr. Antonio De Rosa. sulla scorta della relazione del Responsabile tributi-Patrimonio

**Propone**

- 1) **CONFERMARE** per l'anno 2012 le tariffe della tassa per lo smaltimento dei rifiuti solidi urbani deliberate per l'anno 2010 che si riportano nella seguente tabella:

Descrizione categoria	Tariffa 2011
A) Abitazioni ed altre aree scoperte	€ 3,359
A1) Autorimesse e box auto	€ 3,359
A2) Cantine e soffitte	€ 3,359
B) Uffici pubblici, scuole, caserme	€ 3,757
C) Botteghe artigiane, depositi e saloni	€ 5,031
D) Uffici e studi professionali e commerciali	€ 7,271
E) Esercizi e depositi commerciali, negozi, bar, lotto	€ 8,112
F) Locali destinati a depositi e stabilimenti industriali	€ 8,112
G) Banche, ristoranti, associazioni, sale biliardi	€ 9,113
H) Teatri, locali cinematografici, circoli	€ 10.936

- 2) **DI APPLICARE** dal 1° gennaio 2012, le tariffe di cui alla precedente tabella sub 1);
- 3) **DI PREVEDERE** nel compilando Bilancio di previsione 2012, nella parte Entrata, l'importo TARSU, ammontante ad € 5.083.386,10, comprensivo dell'aumento derivante dagli accertamenti TARSU emessi dall'Ente alla fine del decorso esercizio per la rettifica dei mq. occupati, nonché della parte spettante alla Provincia di Napoli, sulla scorta di quanto già riportato nell'ultimo ruolo approvato.
- 4) **DI PREVEDERE** l'importo relativo all'attività di accertamento TARSU che si dovrà porre in essere nel corso di questo esercizio finanziario, ammontante presuntivamente ad € 371.969,90, autorizzando il Funzionario Responsabile TARSU, a porre in essere tutte le attività necessarie al recupero della TARSU per rettifiche dei metri occupati e per accertamenti per evasione, con l'assistenza ed il supporto operativo della Software House dei tributi locali.
- 5) **DICHIARARE** l' adottando atto deliberativo di approvazione della presente proposta di immediata esecuzione.

L'ASSESSORE ALLE FINANZE  
*Dr. Antonio De Rosa*



Si esprime, per quanto di competenza, parere favorevole di regolarità tecnica.

----Addì, \_\_\_\_\_

IL DIRIGENTE DEL SETTORE  
 FINANZIARIO

*Dr.ssa Annamaria Volpicelli*

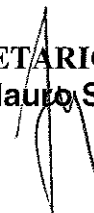


-- Letto, confermato e sottoscritto.

IL PRESIDENTE  
-Dott. Francesco Russo-



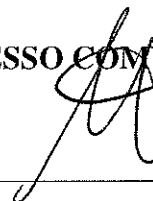
IL SEGRETARIO GENERALE  
-Dr. Mauro Sarnataro-



### ATTESTATO DI PUBBLICAZIONE

--In esecuzione dell'art. 124, comma 1, del TUEL 267/2000, la presente deliberazione viene pubblicata all'Albo Pretorio del Comune per il periodo di giorni quindici, dal \_\_\_\_\_ - 5 LUG. 2012

IL MESSO COMUNALE



### ESECUTIVITÀ

-- La presente deliberazione è divenuta esecutiva il giorno \_\_\_\_\_ - 5 LUG. 2012 \_\_\_\_\_, ai sensi

dell'articolo 134, comma 3, del TUEL 267/2000, essendo decorsi dieci giorni dalla pubblicazione;

dell'articolo 134, comma 4, del TUEL 267/2000, perché dichiarata d'immediata esecuzione.

-- li, \_\_\_\_\_ - 5 LUG. 2012

LA RESPONSABILE DELL'UFFICIO SEGRETERIA

"Organi Collegiali"

- Rita Vitale -



\*\*\*\*\*

-- ALL'UFFICIO fa. bu. \_\_\_\_\_, per i successivi provvedimenti.

---Li, \_\_\_\_\_ - 5 LUG. 2012